

# УСТРОЙСТВО ГЕРМЕТИЗАЦИИ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СИСТЕМЫ «ПЕНЕБАНД»

**!** **ВНИМАНИЕ:** В НОЯБРЕ 2011 ГОДА В ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЛЕНТЫ «ПЕНЕБАНД» ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ БЫЛИ ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ. В ПРЕДСТАВЛЕННОМ МАТЕРИАЛЕ РАБОТЫ ПРОИЗВОДЯТСЯ С УЧЕТОМ ЭТИХ ИЗМЕНЕНИЙ.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ:

- «Пенетрон» 1 кг/400 мл воды
- «Пенекрит» 1 кг/180 мл воды
- «Скрепа М500 ремонтная» 1 кг/190 мл воды

## ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ:

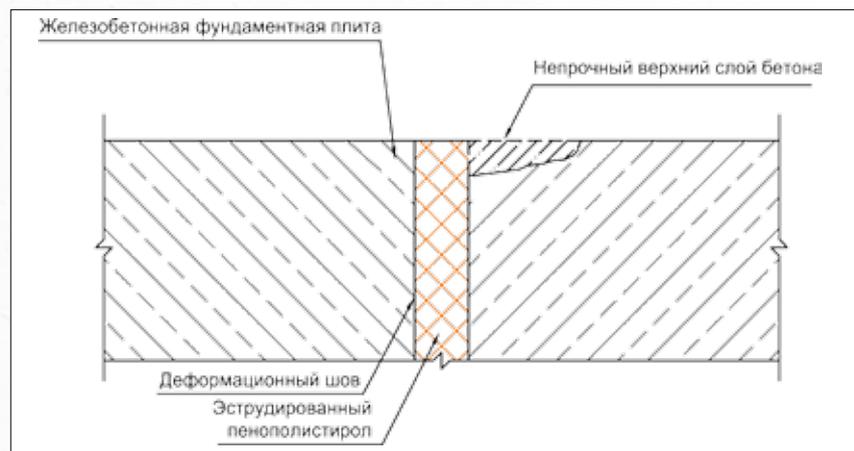
- Отбойный молоток
- Углошлифовальная машина с алмазным диском
- Щетка с металлическим ворсом
- Емкость из мягкого пластика для приготовления раствора
- Зубчатый шпатель
- Кельма
- Мерная емкость

## ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ:

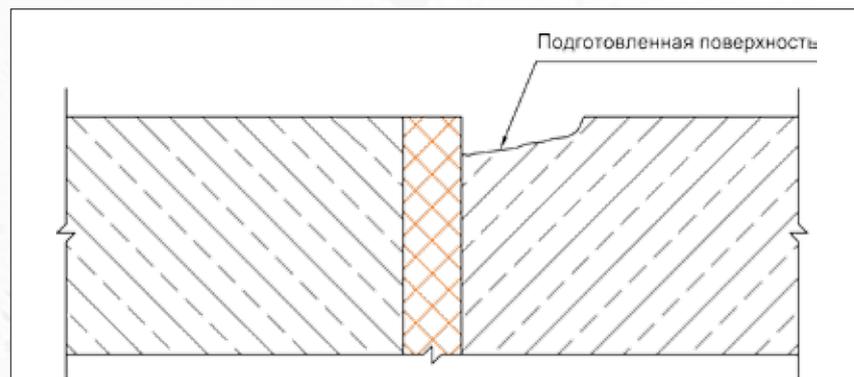
Работы по приготовлению рабочих составов материалов производить в щелочестойких резиновых перчатках, респираторе, защитных очках и резиновых сапогах.

## I этап: подготовка поверхности

1. Удалить непрочный верхний слой бетона с применением отбойного молотка.



2. Очистить кромки деформационного шва при помощи щетки с металлическим ворсом от пыли, грязи, нефтепродуктов и других материалов, препятствующих проникновению активных химических компонентов материала «Пенетрон» в бетон; при этом бетонная основа должна быть структурно прочной и чистой.

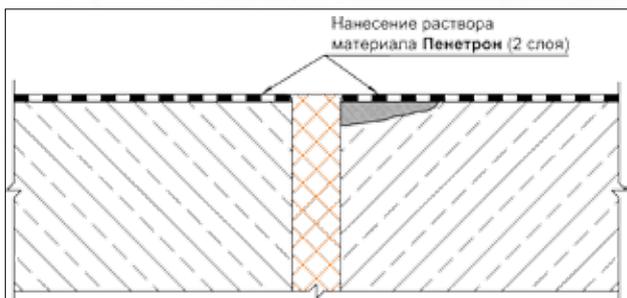


**II этап: подготовка кромок деформационного шва**

1. Тщательно увлажнить поверхностный слой бетона до его полного насыщения, бетон должен быть матово-влажным. Излишки воды удалить.
2. Приготовить раствор материала «Скрепа М500 ремонтная».
3. Восстановить геометрические размеры кромок деформационного шва с применением материала «Скрепа М500 ремонтная»; при этом прямые углы слегка округлить.

**III этап: гидроизоляция бетонной поверхности**

1. Тщательно увлажнить поверхностный слой бетона до его полного насыщения, бетон должен быть матово-влажным. Излишки воды удалить.
2. Приготовить раствор материала «Пенетрон», нанести его в два слоя кистью из синтетического волокна.
3. Первый слой материала «Пенетрон» нанести на влажный бетон (расход материала 600 г/м<sup>2</sup>). Второй слой нанести на свежий, но уже схватившийся первый слой (расход материала 400 г/м<sup>2</sup>).
4. Перед нанесением второго слоя поверхность следует увлажнить.



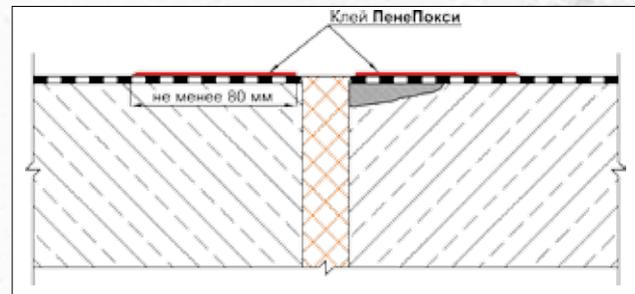
5. Бетонную поверхность, обработанную раствором материала «Пенетрон», следует защищать от механических воздействий и отрицательных температур в течение 3 суток. При этом бетонная поверхность после обработки в течение трех суток должна оставаться влажной, не должно наблюдаться растрескивания и шелушения нанесённого раствора материала. Для увлажнения обработанной бетонной поверхности обычно используются следующие методы: водное распыление, укрытие бетонной поверхности полиэтиленовой пленкой.

**IV этап: герметизация деформационного шва**

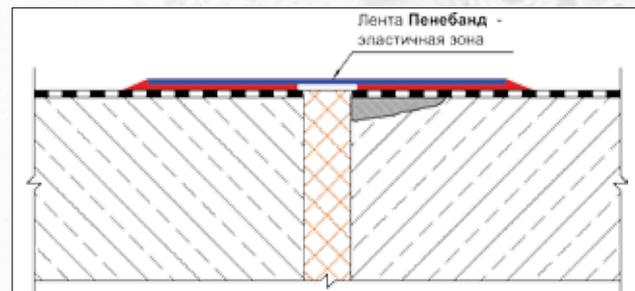
1. После проведения работ по гидроизоляции бето-

на и последующего ухода за бетонной поверхностью провести работы по герметизации деформационного шва. Обеспылить и обезжирить горизонтальную поверхность кромок шва.

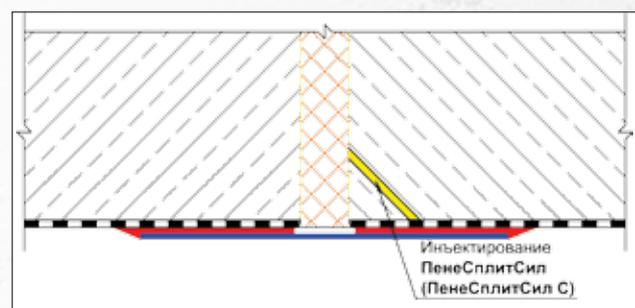
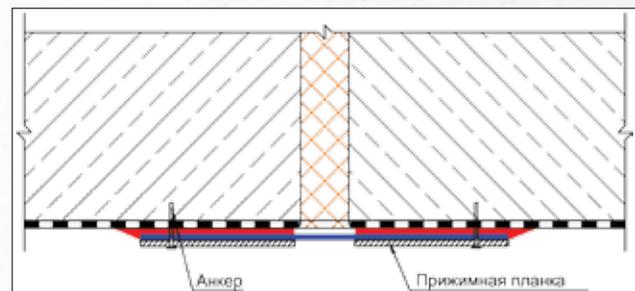
2. Нанести слой клея «ПенеПокси» шириной 80–100 мм и толщиной 2 мм по обе стороны шва. Для нанесения клея применяется зубчатый шпатель или кельма.



3. Приклеить ленту «ПенеБанд» с помощью пластикового ролика, прижимая её к клеевой основе, избегая появления воздушных пузырей до появления из-под ленты клея.



4. В случае отрицательного давления воды предусмотреть устройство прижимных металлических планок или заполнение полости деформационного шва полимерным составом «ПенеСплитСил» («ПенеСплитСил С»).



Подготовил Александр СЕМЕНОВ,  
технолог ЗАО «ГК «Пенетрон-Россия»