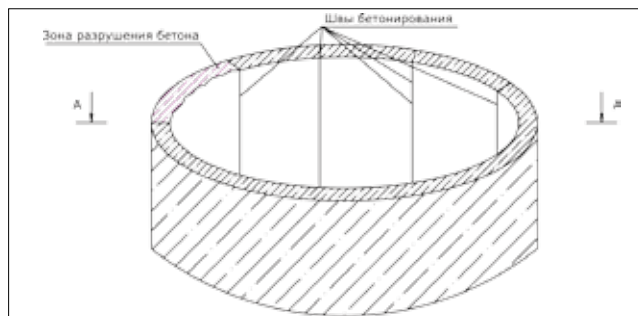


# УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ РАДИАЛЬНОГО ОТСТОЙНИКА

**ПРОБЛЕМА:** при обследовании внутренней поверхности отстойника выявлены следующие дефекты и разрушения:

1. Швы бетонирования с признаками разрушения – расслоение бетона по кромкам швов, образование каверн.
2. Трещины на поверхности бетона.
3. Отслоение защитного слоя бетона с обнажением арматуры.



#### ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ:

- «Пенетрон» 1 кг/400 мл воды
- «Пенекрит» 1 кг/180 мл воды
- «Скрепа М500 ремонтная» 1 кг/165 мл воды
- «Скрепа М600 инъекционная» 1 кг/250 мл воды

#### ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ:

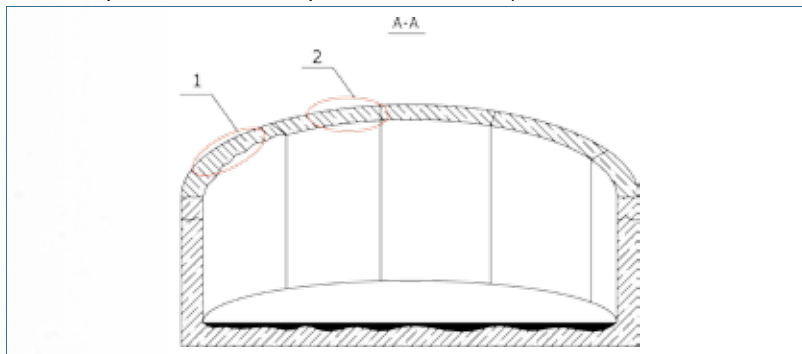
- Отбойный молоток
- Углошлифовальная машина с алмазным диском
- Щетка с металлическим ворсом
- Емкость из мягкого пластика для приготовления раствора
- Кельма
- Мерная емкость

#### ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

##### ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ:

Работы по приготовлению рабочих составов материалов производить в щелочестойких резиновых перчатках, респираторе, защитных очках и резиновых сапогах.

Для антикоррозионной защиты внутренней поверхности отстойника и придания водонепроницаемости бетону применяется материал «Пенетрон», для герметизации швов бетонирования (трещин) шовный безусадочный материал «Пенекрит», восстановление разрушенного бетона следует производить с использованием ремонтного материала «Скрепа М500 ремонтная» и «Скрепа М600 инъекционная»



#### **1 этап: подготовка поверхности**

1. Удалить слабый слой бетона с применением отбойного молотка.
2. Очистить поверхность бетона при помощи щетки с металлическим ворсом от грязи, препятствующей проникновению активных химических компонентов «Пенетрона» в бетон. Бетонная основа должна быть структурно прочной и чистой.
3. По всей длине трещин, швов, примыканий выполнить штрабы «П»-образной конфигурации сечением 25x25 мм.
4. Штрабы очистить щеткой с металлическим ворсом.
5. Удалить защитный слой бетона вокруг оголенной арматуры, подверженной процессам коррозии, вокруг всего сечения арматуры, в

том числе на глубину не менее 10 мм за стержень. Для очистки арматуры от ржавчины рекомендуется использовать пескоструйную либо гидроструйную очистку.

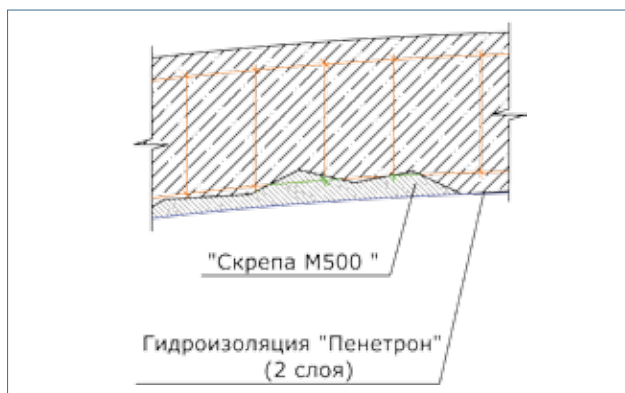


### II этап: восстановление разрушенного бетона

1. Тщательно увлажнить поверхностный слой бетона до его максимального водонасыщения.
2. Приготовить раствор материала «Скрепа М600 инъекционная».
3. Произвести грунтование поверхности, используя пластичный раствор сухой смеси «Скрепа М600 инъекционная».
4. Произвести защиту оголенных участков арматуры от коррозии раствором материала «Скрепа М600 инъекционная».



5. Приготовить раствор материала «Скрепа М500 ремонтная».
6. Восстановить разрушенные участки бетона с применением материала «Скрепа М500 ремонтная».

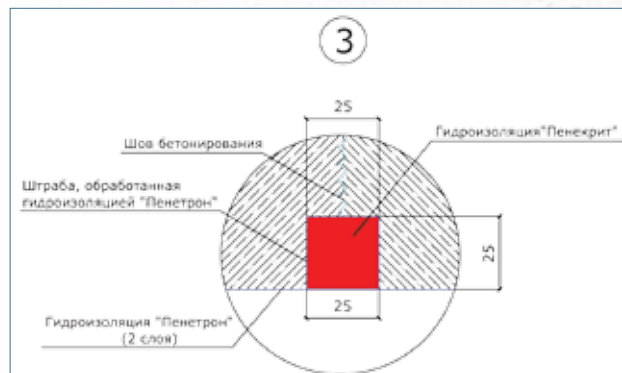


### III этап: герметизация трещин, швов бетонирования

1. Подготовленные штрабы тщательно увлажнить.
2. Приготовить раствор материала «Пенекрит».
3. Нанести раствор материала «Пенекрит» в один слой

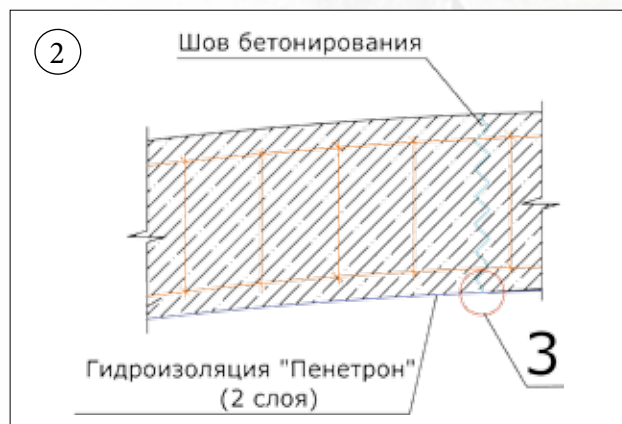
кистью из синтетического волокна.

4. Приготовить раствор материала «Пенекрит». Плотно заполнить им штрабы (расход материала 1,5 кг/м.п при сечении штрабы 25x25 мм).



### IV этап: гидроизоляция бетонной поверхности

1. Тщательно увлажнить поверхность бетона.
2. Приготовить раствор материала «Пенетрон», нанести его в два слоя кистью из синтетического волокна.
3. Первый слой материала «Пенетрон» нанести на влажный бетон (расход материала 600 г/м<sup>2</sup>). Второй слой нанести на свежий, но уже схватившийся первый слой (расход материала 400 г/м<sup>2</sup>).



4. Перед нанесением второго слоя поверхность следует увлажнить.

### V этап: уход за обработанной поверхностью

1. Обработанные поверхности следует защищать от механических воздействий и отрицательных температур в течение 3 суток.
2. При этом необходимо следить за тем, чтобы обработанные материалами системы «Пенетрон» поверхности в течение 3-х суток оставались влажными, не должно наблюдаться растрескивания и шелушения покрытия.
3. Для увлажнения обработанных поверхностей обычно используются следующие методы: водное распыление, укрытие бетонной поверхности полиэтиленовой пленкой.

Подготовил Александр СЕМЕНОВ,  
технолог ЗАО «ГК «Пенетрон-Россия»